

Cielle®

ALFA MINICENTRO

35/20 - 5 EIXOS

Solução compacta de 5 eixos Cielle: equipada com motores brushless e parafusos de translação com rolamento de esferas de 3 eixos, cabine de fibra de vidro integral e controle de eixo digital, punho de 4º / 5º eixo com fuso autocentrante. Uma máquina polivalente que pode ter múltiplas aplicações em diferentes setores da gravação profissional, incluindo óculos, calçados, processamento de punção, etc ...

Vários acessórios podem ser instalados: a palavra-chave é versatilidade.



Alfa Minicentro 5 eixos



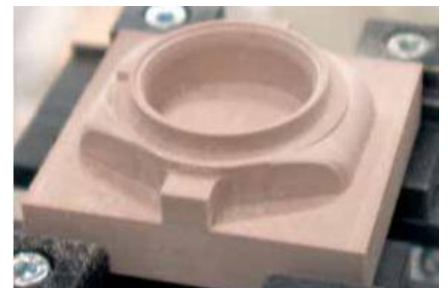
Modelagem de óculos



Molde de resina para fábrica de calçados



Soco de latão



Molde de resina de caixa de relógio



Marcação de lentes de óculos

MÁQUINA	MACHINE
Estrutura em alumínio fundido	Aluminium casting structure
Movimentos sobre trilhos com sapatas de esferas Fusos de esferas recirculantes	Movements on sliding ways with ball recirculating sliding blocks Ball recirculating screws adjusted with zero backlash
Motores sem escova	Brushless motors
4º / 5º eixo com fuso autocentrante	4th / 5th axis wrist with self-centering spindle

UNIDADE DE GRAVAÇÃO	ENGRAVING UNIT	
Eixo Z de deslocamento vertical	Z axis stroke	0 ÷ 100 mm
Velocidade máxima de translação do eixo XYZ	Max speed of X Y Z axes translation	18 m / min
Cones porta-pinças	Toolholder	ISO10
Potência do fuso como padrão.	Standard spindle power	460W
Diâmetro da pinça	Collet diameter	ER11: 2 ÷ 6 mm / ER16: 2 ÷ 10 mm
Velocidade de corte padrão	Speed of standard cutter	30.000 rpm rpm
Trocador de calor para magazine de ferramentas	Heat exchanger for electric spindle	Padrão / By series
7 posições eletro-fuso	7 places tool store	Padrão / By series
Cabine de proteção	Protective covering	Padrão / By series
Sonda de calibração de ferramenta	Tool calibration probe	Padrão / By series
Teclado de controle portátil	Control palm keyboard	Padrão / By series
Dimensões gerais (bxpxh)	Look ahead buffer	1100 x 1600 x 1900 mm
Fonte de alimentação geral	General power supply	230 V monofásico

UNIDADE DE CONTROLE	CONTROL UNIT	
CL 90105 HST 2105	CL 90105 HST 2105	CPU DSP 50 MHz
Velocidade de cálculo	Calculation speed	Blocos de 1000 ISO / s
Ciclo de servo	Servo cycle	2 MS
Buffer de antevisão	Look ahead buffer	3000 controles
Memória flash	Flash memory	2 MB
Interface serial	Serial interface	USB 1.0, 2.0
Número de eixos interpolados	Number of interpolated axes	5
Protocolo de comunicação	Communication protocol	CL-BINARY
Módulo de energia	Power module	SEM ESCOVAS
Dimensões gerais (bxpxh)	Overall dimensions (wxdxh)	Incluído / Incluído

ACESSÓRIOS OPCIONAIS	OPTIONAL EQUIPMENT
Eletromandril de 1 KW HF, 45.000 rpm, resfriado por líquido.	HF 1 KW, 45.000 rpm liquid cooled electrospindle
Sistema de resfriamento de ferramenta com vaporizador	Tool cooling system with vaporizer
Sistema de jato de ar na cabeça ionizador	Air jet system positioned on the head Ionizer system



Eletromandril



Troca de ferramenta com magazine



Pulso 4º / 5º eixo / eixo autocentrante



Corpo de vidro de resina durável