



**Cielle**®   
*a step ahead*

**DELTA CERÂMICA**

**100/100 - 200/100 - 200/300**

Uma série de sistemas de gravação com incomparável precisão, em repetibilidade e planicidade. Alta confiabilidade de fácil operação.

Essas máquinas garantem os melhores e mais consistentes resultados de qualidade possíveis, na produção de matrizes de alumínio para processo de fabricação de moldes para o setor de cerâmica e couro.



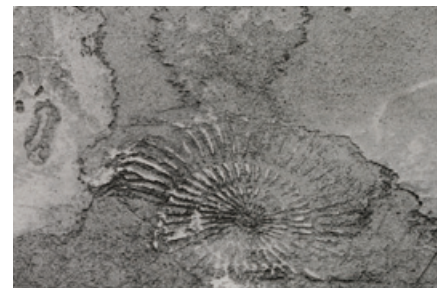
Delta ceramica modello 200/100



Detalhe matriz em alumínio



Detalhe matriz em alumínio



Aluminium matrix detail



Detalhe matriz em alumínio



Detalhe matriz em alumínio

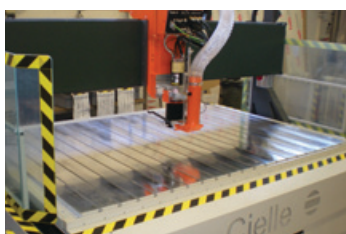
MÁQUINA	MACHINE	100/100	200/100	200/300
Área de gravação	Working area	1000 x 1000 mm	2000 x 1000 mm	2000 x 3000 mm
Superfície mesa de gravação	Area of the engraving table	1190 x 1450 mm	2090 x 1050 mm	2090 x 3450 mm
Distância entre colunas	Distance between columns	1360 mm	2420 mm	2420 mm
Dimensão total (bxpxh)	Overall dimensions (wxdxh)	1790 x 2650 x 2200 mm	2660 x 2650 x 2200 mm	2660 x 4650 x 2200 mm
Peso líquido	Net weight	2.000 kg	3.000 kg	4.500 kg
Altura máx sob o mandril	Max height under spindle		200 mm	
Curso vertical da fresa	Vertical spindle stroke		0+200 mm	
Velocidade máx traslação eixo X Y Z	X Y Z axis max movement speed		20 m/min	
Potência do mandril	Spindle power		3 KW	
Intervalo velocidade da fresa	Spindle rotation speed range		0 + 35.000 rpm	
Refrigeração do mandril	Spindle cooling system	A água com refrigeração controlada em 0.5°C / Water cooled with controlled cooling within 0.5°C		
Diâmetro da pinça	Collet diameter		1 + 16 mm	

EQUIPAMENTO STANDARD	STANDARD EQUIPMENT
Bico para aspirador (sem aspirador). Presetting de Ferramenta	Suction hood (without hoover). Tool pre-setter
Sistema de segurança: proteção fixa laterais; proteção anterior com abertura manual interbloqueada; sinalização movimento com lâmpadas laterais piscantes.	Security system with fixed protections on the side and front protection with manual opening interlocked and signaling motion with flashing lights on the side.

UNIDADE DE COMANDO	CONTROL UNIT	
CL 90105 HST 2105	CI 90105 HST 2105	CPu DSP 50 MHz
Velocidade de cálculo	Calculation speed	1000 (ISO/sec blocks)
Servo motor	Servo cycle	2 MS
Look ahead buffer (comando)	Look ahead buffer (control)	3000
Flash memory	Flash memory	2 MB
Interface serial	Serial interface	uSB 1.0, 2.0
Número eixos interpolados	Number of interpolated axes	3 + 6
Protocolo de comunicação	Communication Protocol	CL- BINARIO
Potência de consumo	Absorbed power	7,5 KW
Módulo de potência	Power modules	BRuSHLESS
Alimentação	Power requirements	380 V (3P+N+T) - 50Hz +/- 10%
Dimensão total (bxpxh)	Overall dimensions (wxdxh)	570 x 810 x 1350 mm
Peso líquido drive	Net weight	90 kg

ACESSÓRIOS OPCIONAIS	OPTIONAL EQUIPMENT
Sensor óptico para holografia conoscópica para a leitura da superfície	Optical conoscopic holography probe for surface reading
Presetting eletrônico	Electronic pre-setter
Lubrificação à óleo	Oil lubrication system
Controle portátil de comando com volante	Palmboard with wheel feeder controller

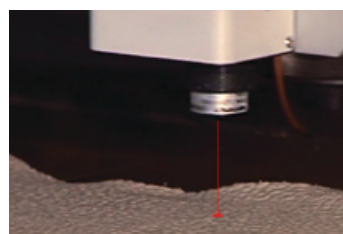
CONDIÇÕES PARA UTILIZAÇÃO	OPERATING CONDITIONS
Quando o tipo de trabalho necessita de alta precisão é necessário que o ambiente onde vai instalar a máquina seja livre de pó ou com poeira limitada e temperatura constante a 20°C, ed umidade constante e controlada entre 40 – 60% u.R.	As the processing of matrices requires high levels of accuracy, the environment where the machine is installed must be free of dust or have a limited dust content, and have a constant temperature of 20°C, with a constant and controlled level of humidity, between 40 – 60% R.H.
O local de instalação deve ter um pavimento regular e plano. O menor desnível pode ser absorvido ajustando os pés com rosca	The place of installation must have an even and levelled flooring. Minor differences in level are overcome by adjusting the screw legs.
Para uma maior precisão prever fundação em concreto armado.	If greater accuracy is required, use reinforced concrete foundations.
Deve ter presente e próximo a seguinte alimentação: elétrica com tensão 380 V e frequência 50 Hz trifásica com neutro e terra; pneumática com pressão mínima 6 bar e presa rápida por tubo 10/8 mm; aterramento conforme a norma DPR 462/03 (o potencial entre terra e neutro não deve superar 1.5V).	For the proper operation of the machine, following supply systems are required: electrical power, with a voltage of 380V and a frequency of 50Hz, three-phase with neutral and ground; pneumatic air supply, with a minimum pressure of 6 bar and quick-fit coupling for 10/8mm pipes.



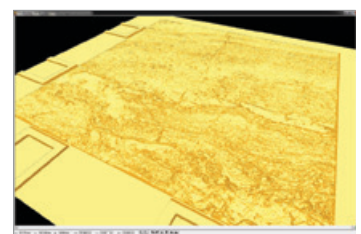
Detalhe mesa de trabalho



Eletromandril



Testador laser profissional



Programa de gestão