



GAMMA 60/50

O centro de trabalho em ferro fundido garante a máxima solidez com bancada móvel. Eixos equipados com motores BS gerenciados com controle CNC - DSP (Digital Signal Processing) projetados e construídos pela Cielle, fusos de esferas, blocos deslizantes e trilhos de translação Bosch-Rexroth. Ideal para o processamento industrial, para a produção de moldes e clichês, para a prototipagem rápida e para a produção de acessórios de moda.



Gama modelo 60/50



Clichê de aço



Molde de sapato



Acessório de moda



Acessório de moda



Knurl para a pele

UNIDADE DE GRAVAÇÃO	ENGRAVING UNIT	
Superfície coberta de uma única passagem	Area of the engraving table	600 x 500 mm
Superfície do plano de gravação	Area of the engraving table	700 x 600 mm
Distância entre colunas	Distance between columns	850 mm
Altura máxima sob o cortador	Max. height under cutter	450 mm
Curso vertical do cortador	Vertical cutter stroke	0 ÷ 450 mm
Velocidade máxima de deslocamento do eixo XYZ	Velocità max di traslazione assi X Y Z	Padrão / supplied
Magazine de ferramentas de 9 posições	9 position tool store	Padrão / supplied
Aceleração	Acceleration	4 m / s
Velocidade máxima de trabalho	Max. machining speed	20 n / min
Velocidade máxima de movimento em alta velocidade	Max. non engraving speed	40 n / min
Velocidade da Fresa	Cutter speed	0 ÷ 36000 rpm
Potência do fuso	Spindle power	8KW
Cones porta-piças	Tool holder	HSK E40
Predefinição de ferramenta eletrônica profissional	Professional electronic tool presetting	Padrão / supplied
Sistema mínimo de resfriamento de ar / óleo	Minimal air/oil cooling system	Padrão / supplied
Cabine de proteção	Safety cabin	Padrão / supplied
Dimensões gerais (bpxh)	Overall dimensions (wxdxh)	1500 x 1600 x 1830 mm
Peso	Net weight	2600 kg

UNIDADE DE CONTROLE	CONTROL UNIT	
CL 90105 HST 2105	CL 90 105 HST 2105	CPU DSP 50 MHz
Velocidade de cálculo	Calculation speed	1000 blocos ISO / s / Vacuum table
Ciclo de servo	Servo cycle	2 MS
Buffer de antevisão	Look ahead buffer	3000 cheques / controls
Memória flash	Flash memory	2 MB
Interface serial	Serial interface	USB 1.0, 2.0
Número de eixos	Number of interpolated axes	3 ÷ 6
interpolados Protocolo de comunicação	Communication Protocol	CL - BINÁRIO
Módulo de potência	Absorbed power	4,5 KW
potência de absorção	Power Modules	SEM ESCOVAS
Alimentação	Power supply	380 V (3P + N + T / 3P + N + G) - 50 Hz ± 10%
Dimensões gerais (bpxh) Peso	Overall dimensions (wxdxh)	570 x 810 x 1350 mm
líquido do acionador	Net weight of the electronic cabinet	130 kg

ACESSÓRIOS OPCIONAIS	EQUIPAMENTO OPCIONAL
Eletrofuso vetorial HSK E40 série 8 KW - 36000 rpm	Vectorial electrospindle HSK E40 8 KW - 36000 r.p.m.
4º eixo de divisão com contraponto mesa de sucção a vácuo	4th indexer axis with tailstock Vacuum table
Sistema de resfriamento de jato / vaporizador contínuo	Tool cooling system in a continuous flow / vaporizer
Teclado portátil com volante de controle	Palmboard with wheel feeder controller
4º e 5º eixos de roto-inclinação	4th and 5th axis device
Torno hidráulico giratório de 180 ° com bloco de folhas máx. 500 x 100 x 12 mm e rotação controlada automaticamente pela usinagem	180° rotation hydraulic vice for sheets of max size 500 x 100 x 12mm, with rotation automatically controlled by the processing
Unidade de troca de ferramentas com magazine rotativo de 20 posições com troca rápida de ferramentas completa com 20 cones	20 positions rotary tool store, supplied with fast tools exchanger. 20 cones included
Segundo magazine de ferramentas de 8 posições, instalado sob a barra transversal e completo com cones HSK-E40	Second 8 places tools store installed under the traverse and with HSK-E40 cones
Calibrador Origins, completo com software	Origins probe with software
Processamento de líquidos: resfriamento contínuo da ferramenta a jato; Tanque de 110 lt para sedimentação de cavacos; pistola de água para limpeza; cabine estanque integral / óleo emulsionado; limpeza de ferramentas de moldagem por sopro.	Liquid processing: tool cooling with continuous stream; 110 lt tank for sedimentation chips; water gun for cleaning; waterproof integral cabin oil emulsified resistant; air jet (to clean the tool).



Eletromandrill com revista (opcional)



Magazine de 20 posições



Torno hidráulico giratório de 180 ° (opcional)



Programa de gerenciamento