



Catálogo de Materiais

FESMO

Representante oficial no Brasil





CLEAR D
SLA



CR3A
LCD



ECOGRAY
LCD



KMD
LCD



KMD
SLA



LS 23
LCD



LS
SLA



ORIGINAL
SLA



X5
LCD



X5
SLA



X10
LCD



X10
SLA



X ONE
LCD



CURING
LIQUID
LCD



HARDENIZER
X10



SHARPENIZER
X10



SOFTENIZER
X10



PRIMERCAT



MODEL HR
LCD



X-VEST

Fundada em 1968, a FESMO atende em todo território nacional sendo representante oficial da BlueCast, uma marca italiana focada na produção de consumíveis e máquinas de impressão 3D profissionais. Desde 2008, a BlueCast se especializou na produção de resinas fundidas para a indústria joalheira.

Resina BlueCast CLEAR D SLA

BlueCast Clear D para impressoras Formlabs e SLA, sendo ideal para fazer protótipos, moldes de silicone, moldes de borracha, modelos e aplicações odontológicas. Resistente a altas temperaturas (120 °C) e com baixa deformação após a impressão. Possui superfície lisa com alta definição e é ausente de substâncias tóxicas.

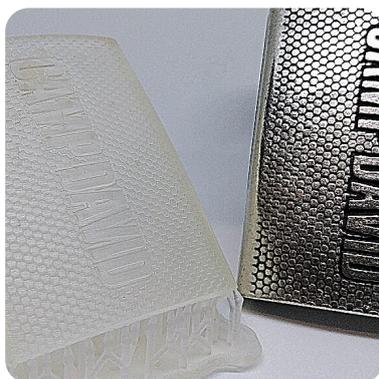
Cor: Translúcida

Primercat: Necessário

Lavagem: Álcool isopropílico por 10 minutos

Pós cura: Necessário por 90 minutos a 40 °C com UV de 40 Watts e 405 nm

Resolução de impressão: 50 microns



Resina BlueCast CR3A LCD/DLP

CR3A é a resina fundível de nível básico da BlueCast sendo fácil de imprimir com todas as impressoras LCD e garantindo resultados de fundição consistentes e excelentes. Diferentemente de outras resinas à base de monômeros que requerem tratamentos complexos e complicados, nossa resina CR3A só precisa ser lavada após a impressão e curada por imersão no CURING LIQUID da BlueCast. Não é necessária lavagem com água quente, nem qualquer outro cuidado prolongado. Seu odor é insignificante e sua viscosidade é muito baixa, apresenta boa resistência e alta velocidade de impressão.

Cor: Azul-violeta

Primercat: Não necessário

Lavagem: Álcool isopropílico por 5 minutos

Pós cura: Necessário por imersão no CURING LIQUID

Resolução de impressão: 30 - 50 microns



Resina BlueCast ECOGRAY LCD/DLP

A resina Ecogray é perfeita para prototipagem e design de uso geral, sendo excelente para capturar pequenos detalhes. Com um acabamento de superfície fosco, aparência opaca e detalhes precisos. Essa resina é inodora e seu tempo de impressão é 30% mais rápido que as demais.

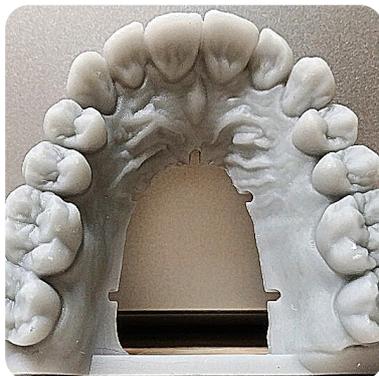
Cor: Cinza

Primercat: Recomendado

Lavagem: Álcool isopropílico por 5 minutos

Pós cura: Necessário por 10 minutos com UV de 40 Watts e 405 nm

Resolução de impressão: 50 microns



Resina BlueCast KMD LCD/DLP

A resina Keramaster Dental Model para impressoras LCD/DLP imprime com alta precisão dimensional, apresentando uma superfície muito lisa com excelente dureza. Cor adequada para destacar os detalhes para os modelos dentais, além de apresentar alta velocidade de impressão e alta estabilidade do pigmento de resina.

Cor: Bege

Primercat: Necessário

Lavagem: Álcool isopropílico por 10 minutos

Pós cura: Necessário por 30 minutos a 40 °C com UV de 40 Watts e 405 nm

Resolução de impressão: 50 microns



Resina BlueCast KMD SLA/DLP

A resina Keramaster Dental Model para impressoras Formlabs e SLA imprime com alta precisão dimensional, apresentando uma superfície muito lisa com excelente dureza. Cor adequada para destacar os detalhes para os modelos dentais, além de apresentar alta velocidade de impressão e alta estabilidade do pigmento de resina.

Cor: Bege

Primercat: Necessário

Lavagem: Álcool isopropílico por 10 minutos

Pós cura: Necessário por 30 minutos a 40 °C com UV de 40 Watts e 405 nm

Resolução de impressão: 50 microns



Resina BlueCast LS 23 LCD/DLP

A resina calcinável LS 23 para impressoras LCD/DLP foi desenvolvida para joias de filigrana e facilita a criação de joias muito leves que não são viáveis com os moldes de borracha tradicionais. Foi formulado para obter detalhes altos com paredes finas e recursos nítidos. A LS 23 permite qualidade de fundição perfeita e isso implica a necessidade de pós-processo mínimo após a fundição.

Cor: Azul escuro

Primercat: Necessário

Lavagem: Álcool isopropílico por 1 minuto

Pós cura: Recomendado por 30 - 60 minutos com UV de 40 Watts e 405 nm

Resolução de impressão: 30 - 50 microns



Resina BlueCast LS SLA

A resina calcinável LS para impressoras Formlabs e SLA foi desenvolvida para joias de filigrana e facilita a criação de joias muito leves que não são viáveis com os moldes de borracha tradicionais. Foi formulado para obter detalhes altos com paredes finas e recursos nítidos. A LS permite qualidade de fundição perfeita e isso implica a necessidade de pós-processo mínimo após a fundição.

Cor: Azul escuro

Primercat: Necessário

Lavagem: Álcool isopropílico por 1 minuto

Pós cura: Recomendado por 30 - 60 minutos com UV de 40 Watts e 405 nm

Resolução de impressão: 30 - 50 microns



Resina BlueCast MODEL HR LCD/DLP

A resina Model HR é totalmente compatível com todas as impressoras LCD e é resistente a altas temperaturas (90 °C), sendo adequada para moldes de borracha. Essa resina é ideal para protótipos, miniaturas e joias.

Cor: Cinza escuro

Primercat: Recomendado

Lavagem: Álcool isopropílico por 3 minutos

Pós cura: Necessário por 5 minutos a 35°C com UV de 40 Watts e 405 nm

Resolução de impressão: 25 - 50 microns



Resina BlueCast ORIGINAL SLA

A resina Original é a resina BlueCast mais famosa, sendo a primeira resina fundível do mundo que não precisa de cura UV. Projetada para impressoras Formlabs e SLA, essa resina é ideal para anel de formatura, anel Chevalier, medalhas, moedas, braceletes e muito mais. A Original é adequada para ciclo de queima rápido e padrão, sendo 100% isenta de cinzas.

Cor: Azul translúcido

Primercat: Recomendado

Lavagem: Álcool isopropílico por 1 minuto

Pós cura: Não necessário

Resolução de impressão: 25 - 50 microns



Resina BlueCast X5 LCD/DLP

A resina X5 foi projetada para ajudar os joalheiros na realização de modelos difíceis onde precisão dimensional e qualidades estruturais são necessárias. Graças a esta resina, é possível atingir excelente qualidade de fundição direta com qualquer tipo de revestimento. A X5 atende a todas as necessidades de joias, de filigrana a medalhas, bem como dentais. As peças impressas são fortes o suficiente para serem manuseadas sem processo de pós-cura, permitindo um fluxo de trabalho mais rápido e simples.

Cor: Azul

Primercat: Recomendado

Lavagem: Álcool isopropílico por 1 minuto

Pós cura: Não necessário

Resolução de impressão: 25 - 100 microns



Resina BlueCast X5 SLA/DLP

A resina X5 para impressoras Formlabs e SLA foi projetada para ajudar os joalheiros na realização de modelos difíceis onde precisão dimensional e qualidades estruturais são necessárias. Graças a esta resina, é possível atingir excelente qualidade de fundição direta com qualquer tipo de revestimento. A X5 atende a todas as necessidades de joias, de filigrana a medalhas, bem como dentais. As peças impressas são fortes o suficiente para serem manuseadas sem processo de pós-cura, permitindo um fluxo de trabalho mais rápido e simples.

Cor: Azul

Primercat: Recomendado

Lavagem: Álcool isopropílico por 1 minuto

Pós cura: Não necessário

Resolução de impressão: 25 - 100 microns



Resina BlueCast X10 LCD/DLP

A resina X10 é a evolução da nossa conhecida resina X5 e é útil para fundição direta de joias e padrões dentários. É uma resina desenvolvida para dar vazamento perfeito utilizando equipamentos de cera bem como revestimentos normais de gesso. Um fotopolímero preenchido com 80% de cera para fundição confiável com teor zero de cinzas e queima limpa, a resina de alta precisão captura características intrincadas e oferece superfícies lisas. Sua formulação é adequada para joias onde é necessária grande quantidade de metal e / ou altos detalhes.

Cor: Azul claro

Primercat: Recomendado

Lavagem: Álcool isopropílico por 1 minuto

Pós cura: Não necessário

Resolução de impressão: 25 - 100 microns



Resina BlueCast X10 SLA/DLP

A resina X10 é a evolução da nossa conhecida resina X5 e é útil para fundição direta de joias e padrões dentários. É uma resina desenvolvida para dar vazamento perfeito utilizando equipamentos de cera bem como revestimentos normais de gesso. Um fotopolímero preenchido com 80% de cera para fundição confiável com teor zero de cinzas e queima limpa, a resina de alta precisão captura características intrincadas e oferece superfícies lisas. Sua formulação é adequada para joias onde é necessária grande quantidade de metal e / ou altos detalhes.

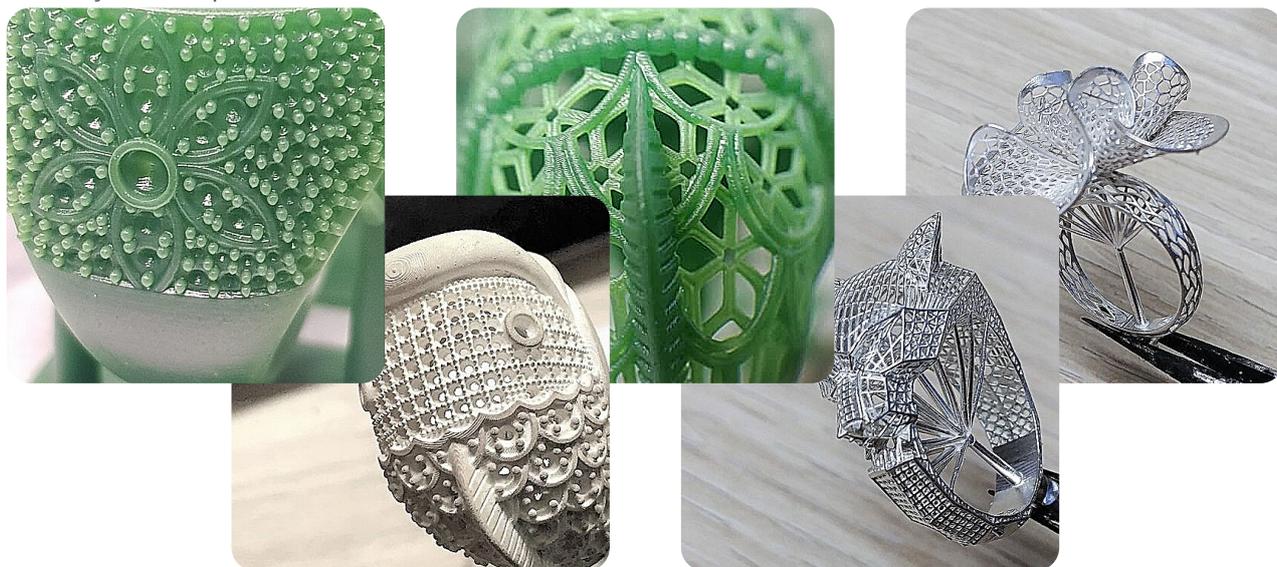
Cor: Verde escuro

Primercat: Recomendado

Lavagem: Álcool isopropílico por 1 minuto

Pós cura: Não necessário

Resolução de impressão: 25 - 100 microns



Resina BlueCast X ONE LCD/DLP

A resina X One formulada para fundição direta, foi desenvolvida para ser compatível com diversas variações de revestimentos e ciclos de queima, nós recomendamos 750°C no último estágio mas independente dessa temperatura a queima completa ocorre a 680 °C. Garante um acabamento de superfície liso e padrão perfeito de texto, gravuras, etc. É a primeira resina calcinável com 0% de retração e uma estabilidade dimensional extrema.

Cor: Verde escuro (sem curar) / Branco (curado)

Primercat: Recomendado

Lavagem: Álcool isopropílico por 1 minuto

Pós cura: Necessário por 12 minutos imerso no álcool isopropílico

Resolução de impressão: 25 - 100 microns



BlueCast CURING LIQUID

CR3A Curing Liquid é um líquido especial para curar com cuidado a resina BlueCast CR3A. Uma garrafa de 250 gr de CR3A Curing Liquid é recomendada para a cura de 2 kg de resina.

BlueCast HARDENIZER X10 LCD/DLP

Hardenizer é um customizador de resina BC X10 LCD/DLP, permitindo deixar a resina ideal para sua necessidade. Ajuda a imprimir as filigranas extremas, torna a resina mais rígida e aumenta a precisão. Também é sugerido para aplicações odontológicas como armações dentárias.

BlueCast SHARPENIZER X10 LCD/DLP

Sharpenizer é um customizador de resina BC X10 LCD/DLP, permitindo deixar a resina ideal para sua necessidade. O sharpenizer permite detalhes extremos e bordas afiadas, Isso torna os detalhes mais nítidos. É fortemente recomendado para joias clássicas.

BlueCast SOFTENIZER X10 LCD/DLP

Softenizer é um customizador de resina BC X10 LCD/DLP, permitindo deixar a resina ideal para sua necessidade. O Softenizer melhora os detalhes e torna a resina flexível para cravações de pedras.

BlueCast PRIMERCAT

Primer que facilita a adesão das impressões à plataforma de construção.

BlueCast X-VEST

X-Vest da BlueCast é um revestimento sintético para fundição de alta performance. Ele foi desenvolvido para atender às necessidades dos joalheiros mais exigentes que buscam um revestimento rápido e de alto desempenho, capaz de garantir um resultado seguro a cada fundição. Resistente, mas fácil de limpar, garante resultados perfeitos mesmo com ciclos rápidos de queima. O X-Vest fornece consistentemente detalhes extremos e superfícies de fundição suaves para uma variedade de materiais, incluindo ceras de injeção, resina (DLP, SLA) e híbridos de cera / plástico. O desenvolvimento do X-Vest exigiu mais de 2 anos de pesquisas para poder atender às necessidades do mercado. O objetivo da BlueCast é tornar o trabalho dos ourives mais fácil, rápido e, se possível, mais barato.

www.fesmo.com.br

projeto3d@fesmo.com.br

(12) 3202-8000 / (12) 98144-2999 / (12) 98106-0880

Avenida Benedito Matarazzo nº 8223, Vila Betânia, São José dos Campos - SP CEP: 12245-615

Indústria Metalúrgica FESMO Ltda.

Sistemas de Marcação e Gravação Industrial

Desde 1968 - À serviço da Indústria com Qualidade e Tecnologia