

# Cielle®

## RHO

Mini centro de usinagem que pode ser configurado de acordo com a necessidade do cliente, utilizando tecnologias de fresamento e corte a laser.

Apta a realizar todo tipo de usinagem, desde o corte com fuso e fresa até o corte a laser, garantindo sempre altos padrões de precisão e rapidez de execução. Isso permite atender às necessidades de todos os clientes e, portanto, realizar o processamento de joias personalizadas.

A morsa giratória de 0-180° é a solução perfeita para usinagem de dupla face.

O 4° e 5° eixos realizam o processamento de pulseiras e anéis.



Marcação RHO



Corte e perfuração de joias



Corte e marcação de joias



Marcação



Gravação 3D



Cortes de diversos materiais

# FESMO

UNIDADE DE GRAVAÇÃO	ENGRAVING UNIT	
Superfície coberta de uma vez	Area covered in a single pass	200 x 90 milímetros
Eixo Z de deslocamento vertical	Vertical axis Z stroke	0 ÷ 100 milímetros
Velocidade máxima de translação do eixo X	Max X and Y axis movement speed	6 mt/min
Velocidade máxima de translação do eixo Z	Max Z axis movement speed	6 mt/min
Potência do fuso como padrão	Standard spindle power	460 W
Velocidade de corte padrão	Cutter standard speed	60.000 rpm
Dimensões totais da máquina (bxpxh)	Machine Overall Dimensions (wx dxh)	812 x 1125 x 2450 mm (cabine aberta)
Peso líquido da máquina	Machine net weight	500kg
Troca automática de ferramentas tipo 8/5° diâmetro 6 mm montadas em anéis calibrados	Automatic 6 mm 8/5° tool change on calibrated rings	8 posições

UNIDADE DE CONTROLE CNC	CONTROL UNIT	
Alimentação geral	Power supply	400 V trifásico + N + T
Poder de absorção da máquina	Machine absorbed power	10,5 KW
Cartão CNC CL90135	Electronic board CNC CL90135	CPU Embutida 444 Mhz
Número de eixos interpolados	Number of interpolated axes	Até 6
Ciclo servo	Servo Cycle	2 ms
Comandos	Look ahead buffer	3000 comandos
Velocidade de cálculo	Calculation speed	Blocos de 1000 ISO / seg / 1000 ISO / seg
Interface de comunicação	Communication interface	Ethernet
Módulos de energia	Power modules	Sem escova
Teclado de controle portátil	Palmboard controller	Padrão

FONTES DE LASER DE CORTE	CUTTING LASER SOURCES	n LUZ 500W	n LUZ 1000W
Configuração	Configuration	Pulso	Pulso
Tipo de fonte de laser	Fonte de laser	Laser de fibra Itérbio	Laser de fibra Itérbio
Comprimento de onda	Comprimento de onda	1064 nm	1064 nm
Força máxima	Maximum power	500 Watts CW	1000 Watts CW
Especifica que: fonte refrigerada a água com colimador, focal, entrada de GÁS e sensor capacitivo acompanhando em tempo real o contorno da chapa a ser cortada			

ACESSÓRIOS OPCIONAIS	OPTIONAL EQUIPMENT
A morsa gira em 0° - 180° através de 1 motor de passo para o posicionamento correto do material a ser trabalhado por baixo e por cima	The vice to rotate 0° - 180° using onestepper motor, so as to correctly position the material being machined from above and below
Apalpador mecânico para levantamento de superfície do campo de 25 mm	Mechanical probe with 25 mm measuring field
Morsa autocentrante completa com mordentes de alumínio	Self-centering vice with aluminium jaws
4° eixo divisor completo com fuso autocentrante	4° axis indexing head with self-centering spindle
Contraponto para divisor	Tailstock for indexing head
Divisor com adaptador para gravação externa e interna dos anéis, completo com software dedicado	Indexing head with adapter to engrave the inside and outside of rings, including specific software
Mesa de sucção a vácuo com sistema Venturi	Vacuum table with Venturi System
Sistema de refrigeração de ferramentas com vaporizador	Tool cooling system with vaporizer