

EPSILON GOLD

Modelo de referência de Cielle® para aplicações no âmbito da promoção: asolução tudo- em- um para satisfazer qualquer necessidade do cliente. Asse Zequipaggiabile con quattro teste: um para marcação a laser, um para taglio laser, um para taglio e incisione ad utensile e um para diamantatura.

Máquina com porão em eletrosaldato e estrutura móvel em fusão de alumínio, édotada de motor sem escova e viti de tradução ericircolo de sfere sui tre as, controllo as as digitale progettato e realizado da Cielle®, cabine de proteção.

A solução de última geração Cielle® para aplicações em joalheria: uma máquina multifuncional que atende atodas as necessidades do cliente. Oeixo Zpode ser equipado com quatro cabeças: uma para marcação a laser, uma para corte alaser, uma para gravação de ferramentas, uma para corte de diamante vertical euma para corte de diamante horizontal. Máquina com base eletrossoldada, estrutura móvel em alumínio fundido sob pressão, equipada com motores brushless eparafusos de translação com rolamentos de esferas em três eixos, cabine de proteção e controle digital dos eixos, projeto efabricação da Cielle®.



Epsilon Gold
Epsilon Gold



Taglio laser e diamante
Gravação de diamante e corte a laser



Incisão e laser de taglio
Gravação de ferramentas e corte a laser



Taglio laser e diamante
Gravação de diamante e corte a laser



Laser Taglio
Corte alaser



Marcação e etiqueta a laser
Marcação e corte a laser

MACCHINA	MÁQUINA	
Superficie utile (dim. max. del pezzo in morsa)	Área de trabalho (tamanho máximo da peça no torno)	200 x80 / 50 mm
Número assi meccanici	Número de eixos mecânicos	3
Motorização assi mecânica	Motorização de eixos mecânicos	Sem escovas
Aceleração	Aceleração	1,5 m/s²
Célula de depressão para aspiração e recuperação de material de trabalho com morsa hidráulica de bloqueio de peso	Célula em depressão para sucção e recuperação do material processado com travamento de peça em morsa hidráulica	Da série / fornecido
Tastiera palmare com volante de controle	Palmboard com controlador de alimentador de roda	Da série / fornecido
Ingombro pantógrafo (dpxh), peso	Dimensões gerais da máquina (L x P x A), peso	2.100 x1.600 x3.000 mm / 1.100 kg

SCANNER TESTA	CABEÇA DO SCANNER	
Unidade de deflexão do fascio laser	Unidade de deflexão do feixe de laser	su 2 assi XY / em 2 eixos XY
Tipo de focalização	Focando	Pós-objetivo
Velocidade máxima rápida	Velocidade máxima rápida	6 (campo / campo 100 x100 mm) m/seg
Velocidade máxima de escrita	Velocidade máxima de escrita	400 cps
Ripetibilidade	Ripetibilidade	20 µ

FONTES DE LASER DE MARCAÇÃO SORGENTI LASER MARCATURA	IPG 20W	IPG 50W opcional
Configuração	Configuração	Impulso variável/ Comprimento de pulso variável
Tipo de fonte laser	Fonte de laser	Laser de fibra de itérbio
Tipo impulso	Leguminosas	Q-Switched
Lunghezza d'onda	Comprimento de onda	1064 nm
Interruttore qde frequência	Frequência do Q-switch	20-1000 kHz
Potência máxima	Potência máxima	20 Watts CW
M2	M2	< 1,5
Potência de pequeno porte	Potência de pico	15 kW
Energia máxima por impulso único	Energia máxima de pulso único	1 mj
Durata impulsos	Duração do pulso	4-200 ns
		1 milhão de j
		100 ns

SORGENTI LASER DE TAGLIO	FONTES DE LASER DE CORTE	150-1500 W	300-3000 W
Configuração Tipo de fonte laser	Configuração	IPG QCW 150/1500W	IPG QCW 300/3000W
Lunghezza d'onda	Fonte de laser	Laser de fibra de itérbio	Laser de fibra de itérbio
Média Potência	Comprimento de onda	1064 nm	1064 nm
	Potência média	150 Watts CW	300 Watts CW
Potência de pequeno porte	Potência máxima	1500 Watts CW	3000 Watts CW
Sorgente raffreddata ad aria, colimador completo, focal, entrada GAS e sensor capacitivo para monitoramento em tempo real do perfil da última	Fonte refrigerada a ar com colimador, focal, entrada de GÁS e sensor capacitivo acompanhando em tempo real o contorno da chapa a ser cortada	Da série / fornecido	
Quantidade de unidade de refrigeração (dpxh), peso	Dimensões da unidade de resfriamento (wx dxh), peso	700 x450 x350 mm / 47 kg	

UNIDADE DE INCISÃO	CABEÇA DE MARCAÇÃO		CABEÇA DE DIAMANTE UNITA' DI DIAMANTATURA	
Potenza mandrino	Potência do fuso	460 W	Assi meccanici	Número de eixos mecânicos 2
Pinça de diâmetro	Tipo de porta-ferramentas	ISO 10	Tipo de motor	Motorização
Velocidade do vento	Velocidade da ferramenta	0 ÷ 30.000 rpm	Velocidade máxima de rotação do utensílio	Velocidade máxima de rotação da ferramenta
Posições de utensílios de revista	Posição na loja de ferramentas 5		Discoteca Diametro	Diâmetro do disco
Predefinição do utensílio de taratura	Predefinição da ferramenta	Da série / fornecido		

ACESSÓRIOS OPCIONAIS	EQUIPAMENTO OPCIONAL
Filtro de aspiração para micropolição de metais preciosos	Filtro de sucção para micropoeira para metais preciosos
Sistema de trabalho do nosso	Sistema de alimentação automática com processamento direto da bobina
Sistema ribaltador de peso de nastro para trabalho reto	Sistema de inclinação do pedaço de fita para trabalhar aparte traseira
Piano a depressão e scomparsa para processamento de diamantes	Mesa de vácuo retrátil para trabalho de corte de diamante



Teste de laser de taglio
Cabeça de corte a laser



Teste de marcação alaser
Cabeça de marcação a laser



Testa diamantatrice
Cabeça de corte de diamante



Teste para incisão com mandrino
Cabeçote de eletrofuso de gravação