

TDL 500

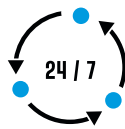
O sistema de corte e marcação a laser para produção em grande escala

O TDL 500 é um sistema integrado de marcação e corte a laser para produção em massa, com excelente desempenho em todos os metais preciosos, aço e outras ligas, realizando cortes de até 4 mm de espessura.



ALTA PRECISÃO DE CORTE

Graças ao cabeçote CNC, todos os cortes são perfeitamente perpendiculares, e é possível realizar operações de corte e marcação na mesma peça, graças à coexistência de duas fontes de laser.



MÁXIMA PRODUTIVIDADE

Redução drástica do tempo de processamento graças aos cortes em uma única passagem. Possibilidade de trabalhar em ciclo contínuo graças ao resfriador integrado e ao desbobinador de chapas.



RECUPERAÇÃO DE MATERIAL

A tecnologia especial que combina **o feixe de laser com um jato de gás e um sistema de sucção de alto desempenho** permite uma recuperação de metal muito superior à de outros métodos de corte.

ACESSÓRIOS



DESENROLADOR DE CHAPAS



SISTEMA DE RECUPERAÇÃO DE PÓ



SECADOR DE AR

DADOS TÉCNICOS

TDL500

FONTES DE GRAVAÇÃO A LASER (POTÊNCIA NOMINAL) 20 W, 20 W HD, 50 W, 50 W HD

ÁREA MÁXIMA DE GRAVAÇÃO 110 x 110 mm [x2]

ÁREA DE CORTE X=200 mm, Y=110 mm

TAMANHO DO PONTO DE CORTE/MARCAÇÃO 0,1 mm / 50 µm

POTÊNCIA MÉDIA DE CORTE 300 W, 450 W

POTÊNCIA DE PICO MÁXIMA (CORTE) 3000 W, 4500 W

LARGURA DA CHAPA mín. 20 mm - máx. 125 mm

CURSO MÁXIMO DOS EIXOS X-Y-Z 225 - 120 - 144 mm

VELOCIDADE DE AVANÇO RÁPIDO (X-Y-Z) máx. 10000 mm/min

ACELERAÇÃO DOS EIXOS X-Y-Z máx. 2 m/s²

FORÇA DE MANIPULAÇÃO CNC X-Y-Z 165 N/cm

PRECISÃO DE POSICIONAMENTO E REPETIBILIDADE 0,01 mm

PRESSÃO DE OPERAÇÃO DO SISTEMA PNEUMÁTICO 7 bar

CAPACIDADE MÍNIMA DO COMPRESSOR DE AR 160 l/min

ENTRADAS DE GÁS DE CORTE DISPONÍVEIS (PRESSÃO MÁX. 16 BAR) 3

CLASSE DE LASER Classe 1 (fechado), Classe 3R (aberto)

ALIMENTAÇÃO ELÉTRICA 230 VCA ± 10%, 1+N fás, 50/60 Hz, 4,5 kW (6 kW com acessórios)

DIMENSÕES (L x A x P) 800 x 1940 x 946 mm

PESO 600 kg

DIMENSÕES

